

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

www.konotop.nt-rt.ru || kpt@nt-rt.ru

Техническое описание

КРАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ PN 70



КРАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ PN 70, предназначен для установки на цементировочных агрегатах и трубопроводах, предназначенных для перекачки (закачки) технологических растворов, применяемых в нефтегазодобывающей промышленности, в качестве запорного устройства, а также для установки на оборудовании обвязки обсадных колонн. Рабочая среда - цементные растворы, промывочные жидкости на водной основе (глинистые растворы, буровые растворы с небольшим содержанием твердой фазы). Температура рабочей среды от -30 до +120°C. Кран может работать в районах с умеренным климатом.

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм				PN, МПа	Масса, кг
	L	H	D	G		
ЗКМ 25x70	210	225	25	НКТ60	70	27
ЗКМ 40x70	234	270	40			32
ЗКМ 50x70	234	270	50			32

Основные конструктивные особенности:

- Корпус изготавливается методом объемной штамповки, что обеспечивает конструктивную прочность и надежность.
- Присоединение муфтовое, резьба гладких труб 60 ГОСТ 633-80.
- Уплотнение пробки - "металл по металлу".
- Притирка пробки и вкладыша обеспечивает высокую герметичность крана.
- Применение сферической шайбы обеспечивает равномерность прижатия вкладышей к корпусу.
- Принудительное нагнетание смазки между вкладышами и пробкой в момент открытия-закрытия крана позволяет значительно снизить крутящий момент на рукоятке.
- Кран снабжен указателем положения запорного органа.
- Фиксация пробки в корпусе по вертикальной оси обеспечивает соосность проходного отверстия корпуса и пробки.